



SUNWAY[®]

—专业电液伺服整体解决方案

www.sunway-hyd.com

态度决定未来 / 品质改变生活

● 比例阀

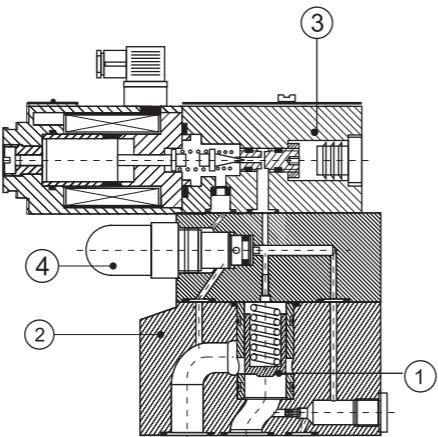
● 比例阀

SAGMJ-A 比例溢流阀

锥阀型 比例溢流阀

■ SAGMJ-A

阀的压力调整量与输入电信号成正比；与电子放大器协同工作，放大器对比例阀提供适量的电流信号，以校准阀的调整量，使之与供给电子放大器的输入信号相对应；
适用于开环，或压力传感器外置的闭环系统；
比例电磁铁(1)通过阀体(4)内的弹簧(2)控制锥阀芯(3)；
阀的集成结构及可在工厂预调的特点，保证阀具有良好的性能，以及阀与阀之间的互换性，也简化了电气连接及安装。



尺寸规格	ISO/CETOP 06R,08R,10R型
最大流量	200,400,600L/min

■ 产品型号

SAGMJ - A - 10 / 350 / * / ** / *

比例溢流阀
ISO/Cetop06R,08R,10R

A=用于开环或闭环控制
AE=同A，带模拟式集成放大器
AES=同A，带数字式集成放大器

尺寸
10=ISO/Cetop 06R
20=ISO/Cetop08R
32=ISO/Cetop10R

最大调整压力

50=5MPa 80=8MPa 180=18MPa
250=25MPa 315=31.5MPa 350=35MPa

合成液体
WG=水乙二醇
PE=磷酸脂基

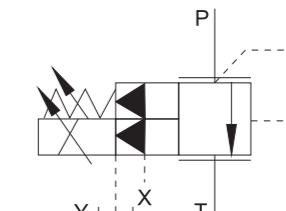
设计号

选项：
E=外控
Y=外泄

无标记=标准线圈(24VDC)
9=用9VDC线圈代替24VDC标准线圈

■ 液压特性(基于油温50°C, ISO VG 36矿物油)

液压符号



尺寸	10	20	32
最大调整压力 [MPa]	5;8;18;25;31.5;35		
最小调整压力(Q=25l/min时) [MPa]	1	0.75	0.6
P口最大压力 [MPa]		35	
T口最大压力 [MPa]		25	
最大流量 [l/min]	200	400	600
信号从0-100%的响应时间(取决于安装质量) [ms]	120	135	150
滞环 [最大被调压力的%]		<1.5	
线性度 [最大被调压力的%]		<3	
重复精度 [最大被调压力的%]		<2	

■ 产品特性

装配位置	任意位置					
安装界面	表面粗糙度Ra0.4,平面度0.01/100(SO1101)					
环境温度	-20°C~70°C					
油液种类	符合ISO51524...535的液压油，其它类型的油液见产品型号					
推荐粘度	40°C时，粘度为15~100mm ² /s(ISO VG 15~100)					
油液清洁度	符合ISO18/15标准。建议用10μm、β ₂₅ ≥ 75的进油过滤器					
油液温度	T≤80°C，在T≥60°C时，选用/PE密封					
公称压力[MPa]	5	8	18	25	31.5	35
最小压力[MPa]	0.2	0.3	0.4	0.5	0.8	1
最大工作压力(静态)	P口:35MPa;T口:25MPa					
暂载率	100%					
防护等级	IP 65,按DIN 40050及IEC 14434/5					
电磁铁连接	连接DIN 43650/ISO 4400					
电磁铁电流	0.8A(24VDC线圈)		2.5A(9VDC线圈)			
电磁铁线圈阻抗 R20	20Ω(24VDC线圈)		3Ω(9VDC线圈)			
最大功耗(在100%负载和工作温度范围内)	25VAmax			30VAmax		

设定SRZMO-A型比例阀的调整值时，应考虑T口的背压。背压能改变实际压力值，使之偏离设定值。

目录

比例阀

常规阀

螺纹插装阀

二通插装阀

电控配件



SUNWAY[®]

—专业电液伺服整体解决方案

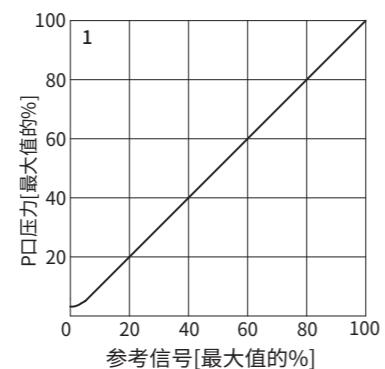
www.sunway-hyd.com

态度决定未来 / 品质改变生活

■ 性能曲线

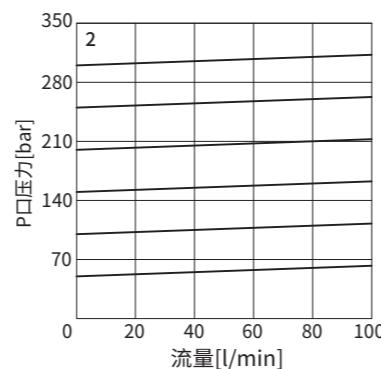
1 调节曲线

在流量Q=50l/min时测得



2 压力/流量曲线

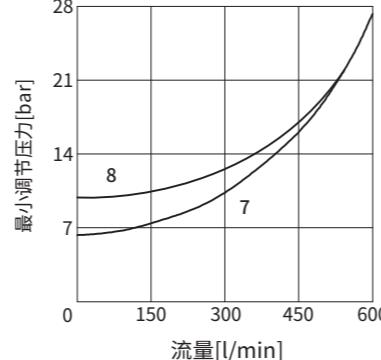
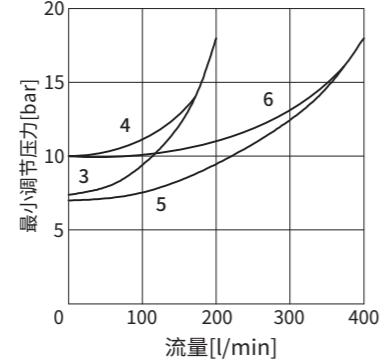
在输入信号变化，流量Q=50/min时测得



3 最小压力/流量曲线

零信号输入时

- 3=SAGMJ-*10/50/80/180/250/315
- 4=SAGMJ-*10/350
- 5=SAGMJ-*20/50/80/180/250/315
- 6=SAGMJ-*20/350
- 7=SAGMJ-*32/50/80/180/250/315
- 8=SAGMJ-*32/350

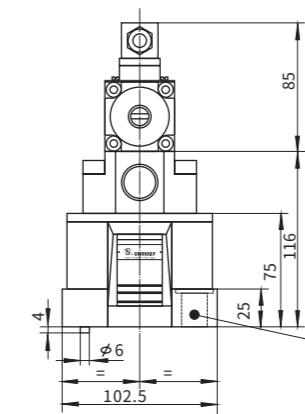
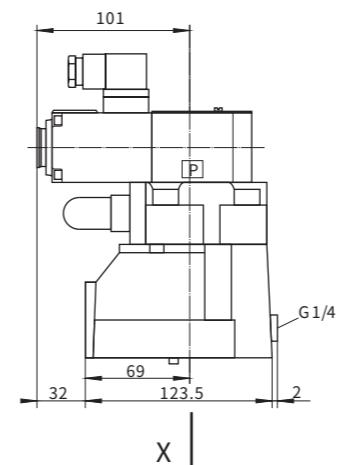


● 比例阀

● 比例阀

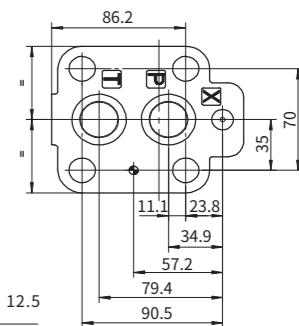
■ 安装尺寸(单位MM)

SAGMJ-A-20



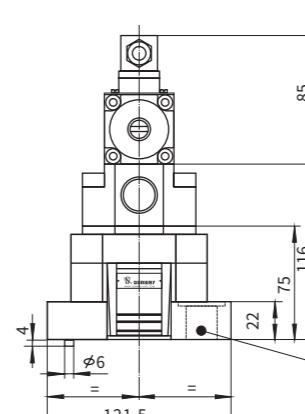
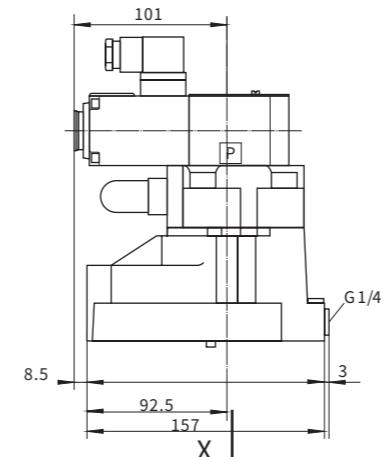
ISO/Cetop 08R

紧固螺栓: 4个M16X50内六角螺栓
P, T口:Φ= 24mm
X口:Φ= 3.2mm



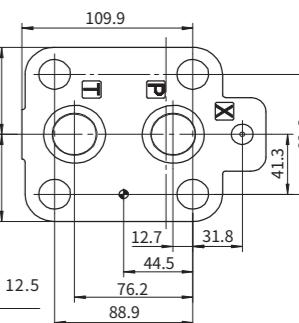
质量: 9.7kg

SAG MJ-A-32



ISO/Cetop 10R

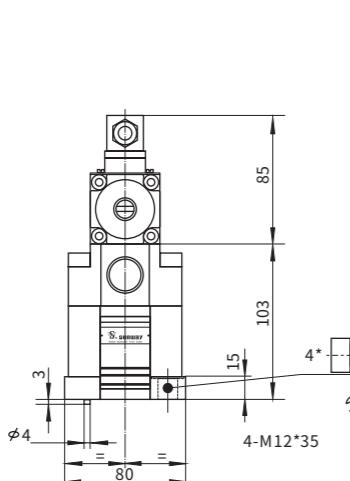
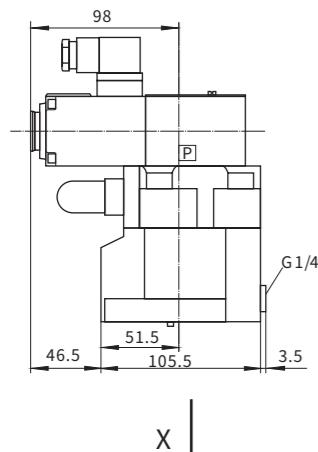
紧固螺栓: 4个M20X60内六角螺栓
P, T口:Φ= 28mm
X口:Φ= 3.2mm



质量: 12.4kg

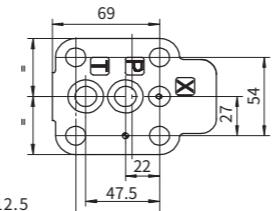
■ 安装尺寸(单位MM)

SAGMJ-A-10



ISO/Cetop 06R

紧固螺栓: 4个M12X35内六角螺栓
P, T口:Φ= 14mm
X口:Φ= 3.2mm



质量: 6.1kg