

## SAGMJ-A 比例溢流阀

☑ 锥阀型    ☑ 比例溢流阀

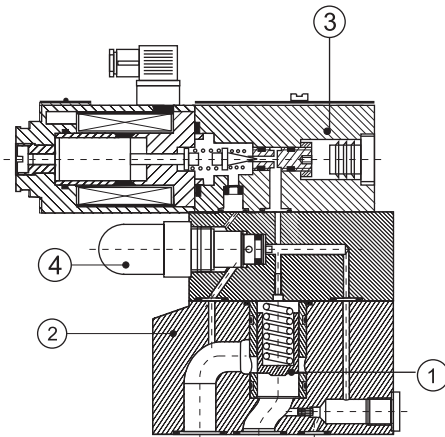
### ■ SAGMJ-A

阀的压力调整量与输入电信号成正比；与电子放大器协同工作，放大器对比例阀提供适量的电信号，以校准阀的调整量，使之与供给电子放大器的输入信号相对应；

适用于开环，或压力传感器外置的闭环系统；

比例电磁铁(1)通过阀体(4)内的弹簧(2)控制锥阀芯(3)；

阀的集成结构及可在工厂预调的特点，保证阀具有良好的性能，以及阀与阀之间的互换性，也简化了电气连接及安装。



尺寸规格	ISO/CETOP 06R,08R,10R型		
最大流量	200,400,600L/min	最大压力	350bar

### ■ 产品型号

SAGMJ - A - 10 / 350 / * ** / *						
比例溢流阀 ISO/Cetop06R,08R,10R		合成液体 WG=水乙二醇 PE=磷酸脂基				
A=用于开环或闭环控制 AE=同A，带模拟式集成放大器 AES=同A，带数字式集成放大器		设计号				
尺寸 10=ISO/Cetop 06R 20=ISO/Cetop08R 32=ISO/Cetop10R		选项: E=外控 Y=外泄  无标记=标准线圈(24VDC) 9=用9VDC线圈代替24VDC标准线圈				
最大调整压力 50=5MPa    80=8MPa    180=18MPa 250=25MPa    315=31.5MPa    350=35MPa						

### ■ 液压特性 (基于油温50°C, ISO VG 36矿物油)

液压符号			
	SAGMJ-A		
尺寸	10	20	32
最大调整压力 [MPa]	5;8;18;25;31.5;35		
最小调整压力(Q=25l/min时) [MPa]	1	0.75	0.6
P口最大压力 [MPa]	35		
T口最大压力 [MPa]	25		
最大流量 [l/min]	200	400	600
信号从0-100%的响应时间(取决于安装质量) [ms]	120	135	150
滞环 [最大被调压力的%]	≤1.5		
线性度 [最大被调压力的%]	≤3		
重复精度 [最大被调压力的%]	≤2		

### ■ 产品特性

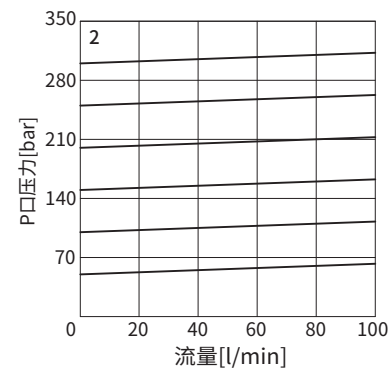
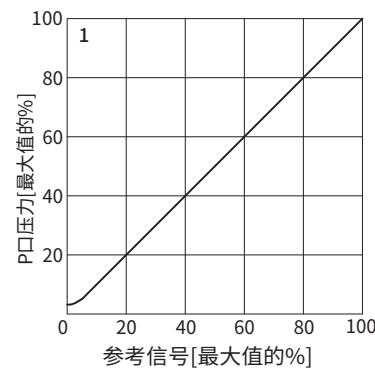
装配位置	任意位置					
安装界面	表面粗糙度Ra0.4,平面度0.01/100(SO1101)					
环境温度	-20°C~70°C					
油液种类	符合ISO51524...535的液压油，其它类型的油液见产品型号					
推荐粘度	40°C时，粘度为15~100mm²/s(ISO VG 15~100)					
油液清洁度	符合ISO18/15标准。建议用10µm、β <sub>2.5</sub> ≥75的进油过滤器					
油液温度	T≤80°C，在T≥60°C时，选用/PE密封					
公称压力[MPa]	5	8	18	25	31.5	35
最小压力[MPa]	0.2	0.3	0.4	0.5	0.8	1
最大工作压力(静态)	P口:35MPa;T口:25MPa					
暂载率	100%					
防护等级	IP 65,按DIN 40050及IEC 14434/5					
电磁铁连接	连接DIN 43650/ISO 4400					
电磁铁电流	0.8A(24VDC线圈)			2.5A(9VDC线圈)		
电磁铁线圈阻抗 R20	20Ω(24VDC线圈)			3Ω(9VDC线圈)		
最大功耗(在100%负载和工作温度范围内)	25VAmax			30VAmax		

设定SRZMO-A型比例阀的调整值时，应考虑T口的背压。背压能改变实际压力值，使之偏离设定值。

性能曲线

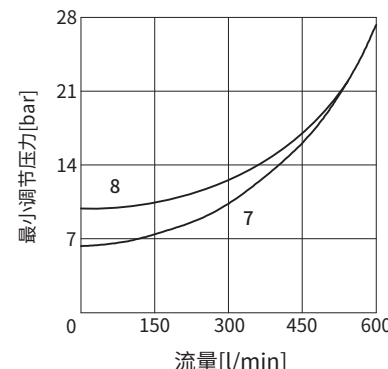
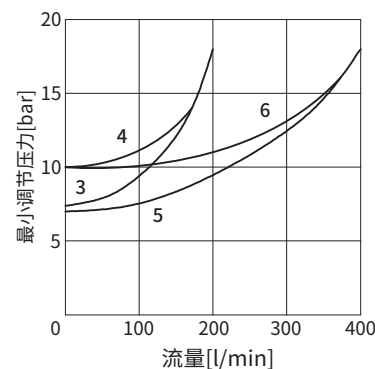
1 调节曲线

在流量Q=50l/min时测得



2 压力/流量曲线

在输入信号变化, 流量Q=50/min时测得



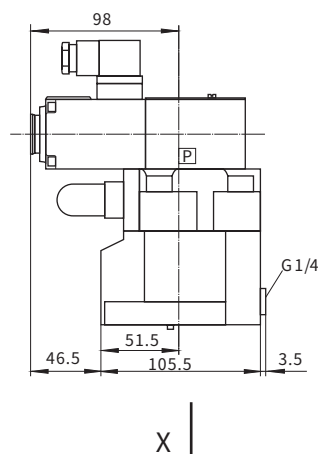
3 最小压力/流量曲线

零信号输入时

3=SAGMJ-\*-10/50/80/180/250/315  
4=SAGMJ-\*-10/350  
5=SAGMJ-\*-20/50/80/180/250/315  
6=SAGMJ-\*-20/350  
7=SAGMJ-\*-32/50/80/180/250/315  
8=SAGMJ-\*-32/350

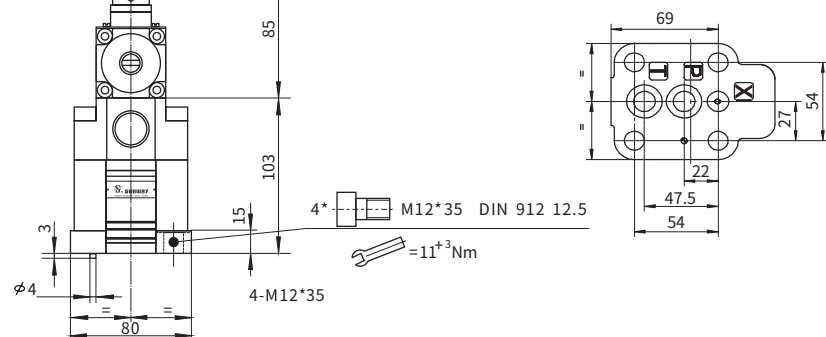
安装尺寸(单位MM)

SAGMJ-A-10



ISO/Cetop 06R

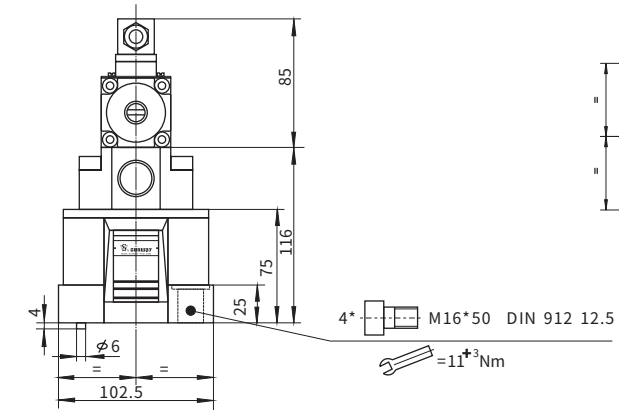
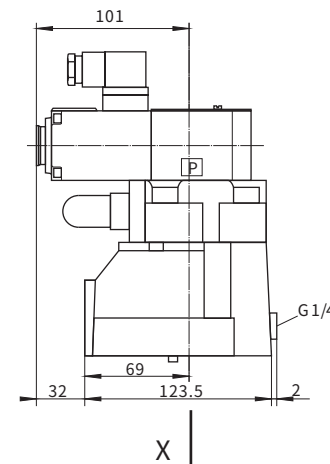
紧固螺栓: 4个M12X35内六角螺栓  
P, T口:  $\Phi=14\text{mm}$   
X口:  $\Phi=3.2\text{mm}$



质量: 6.1kg

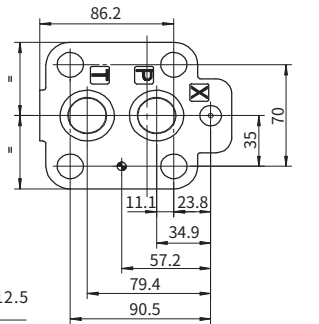
安装尺寸(单位MM)

SAGMJ-A-20



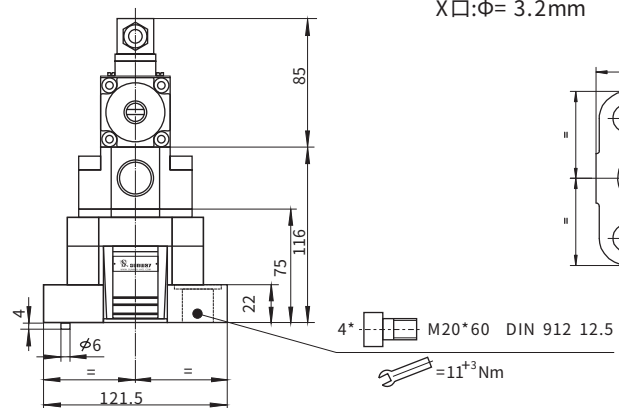
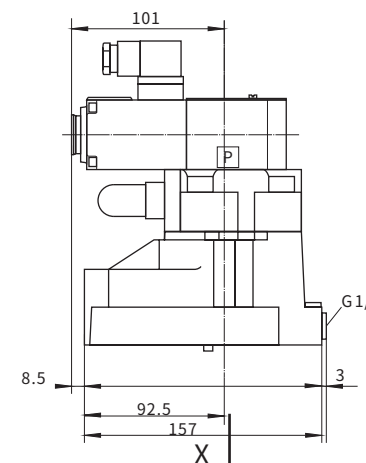
ISO/Cetop 08R

紧固螺栓: 4个M16X50内六角螺栓  
P, T口:  $\Phi=24\text{mm}$   
X口:  $\Phi=3.2\text{mm}$



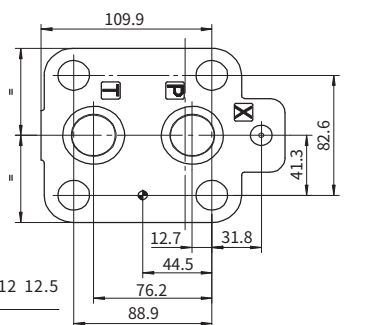
质量: 9.7kg

SAG MJ-A-32



ISO/Cetop 10R

紧固螺栓: 4个M20X60内六角螺栓  
P, T口:  $\Phi=28\text{mm}$   
X口:  $\Phi=3.2\text{mm}$



质量: 12.4kg